

T.C. CUMHURİYET ÜNİVERSİTESİ
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ
MEKATRONİK MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ İŞ YERİ EĞİTİMİ ÇALIŞMA PLANI

İş yeri eğitimi alan öğrenci ile iş yeri eğitimi yetkilisi 14 haftalık İş Yeri Eğitimi Programını, iş yerinin faaliyet alanlarını dikkate alarak aşağıda belirtilen alanlara uyumlu bir şekilde planlayacaklardır.

1) Talaşlı - Talaşsız İmalat ve Konstrüksiyon:

- Talaşsız imalat (Soğuk şekil verme, sıcak şekil verme)
- Talaşlı imalat (Torna, freze, CNC tezgahları)
- Döküm
- Kaynak (Oksi-asetilen, elektrik ark, gazaltı kaynak ve diğer özel kaynak yöntemleri)
- Konstrüksiyon (Bağlama elemanları, dişli konstrüksiyonlarının montajı, yataklama ve sızdırmazlık elemanları)

2) Elektrik-Elektronik:

- Şirkette kullanılan elektrik pano ve tesisatları
- Güç kompanzasyonu
- Mikrodenetleyici ve sensör sistemleri
- Şirkette kullanılan diğer elektronik sistemler

3) Otomasyon:

- PLC ve konveyör bant sistemleri
- Çok eksenli robotların çalışma prensipleri, bu sistemlerin sürülmesi ve kontrolü
- Şirkette kullanılan diğer otomasyon sistemlerinin incelenmesi

4) İşletme ve Organizasyon:

- Şirketin tanıtımı, yönetim ve organizasyon şeması, çalışan sayısı ve en az iki bölüm başkanının yetki ve sorumlulukları
- Üretilen ürünler, ürün parça listesi ve teknik resimleri
- Üretim sistemi ve üretim planlaması, üretim prosesinin tanıtılması, iş akış diyagramlarının oluşturulması
- İş yeri yerleşim düzeni (atölye bazında)
- Bakım-onarım planlamaları
- Sabit ve değişken maliyetler, birim maliyet hesabı
- Toplam kalite yönetimi
- Lojistik ve stok yönetimi
- AR-GE çalışmaları
- İş güvenliği ve işçi sağlığı